|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

Приложение № 2

к котировочной документации

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **ЕИ** | **Кол-во** | **Описание** | **Цена, за ед-цу.** | **НМЦ, руб.** |
| **1** | Инструмент механизированный для остеосинтеза,  эндопротезирования и реконструктивной хирургии, с  принадлежностями. | **комплект** | **1** | Инструмент механизированный для остеосинтеза, эндопротезирования и реконструктивной хирургии, с принадлежностями: 1- Привод пневматический; 2- Насадка для осцилляторных пил, с быстрым соединением; 3-Лезвие осциллирующей пилы не менее 110/85\*15\*1,23 мм усиленное; 4-Шланг двойной для воздушной системы, не менее 3 м; 5-Адаптер типа Хадсон, для рассверливания; 6-Регулятор ручной.  1) Привод пневматический. Предназначен для обработки костной ткани в травматологии, хирургии стопы и кисти, челюстно-лицевой хирургии, хирургии позвоночника, эндопротезирования. Тип: модульный, пневматический. Питание: сжатый воздух, азот. Выходная механическая мощность не менее: 110 Вт. Потребление воздуха не более: 2650 л/мин. Рабочее давления воздуха: не менее 5-6 бар. Максимально допустимое давления воздуха не менее: 8 бар. Скорость вращения не менее: 800 об/мин. Крутящий момент не менее: 4.5 Nm. Наличие регулировки скорости вращения. Размеры: Длина х ширина х высота не более: 130 x 33 x 180 мм. Диаметр канала для введения спиц не менее: 3.0 мм. Рабочая тепература: от 10 до +40 °C. Температура транспортировки и хранения: от -20 до +50 °C. Реверс: возможность моментального включения реверса, без предварительной остановки вращения ротора. Смена насадок: смена насадок без дополнительных устройств (ключей, зажимов и т. п.). Допускается стерилизация. Уровень вибрации: не более 2.6 м/с2. Уровень шума не более: 80 дБ. Материал: нержавеющая сталь, сплав алюминия. Материал кнопок: полиэфирэфиркетон (PEEK).  2) Насадка для осциллирующих пил. Предназначена для распиливания костных структур осциллирующими пилами различных размеров. Частота осцилляций не менее: 13000 осц/мин. Фиксация режущего полотна в насадке без использования дополнительных ключей. Тип соединения лезвий: быстрое соединение. Угол отклонения лезвия не более: 5 градусов. Длина насадки не менее: 125 мм. Диаметр насадки внешний не менее: 30 мм. Высота не более: 65 мм. Масса не более: 0.5 кг. Материал: нержавеющая сталь, сплав алюминия.  3) Лезвие для пилы не менее 110/85 x 10 x 1.25 мм. Предназначено для осциллирующего пиления для пилы. Зубцы: количество зубцов не менее: 10; должны иметь треугольную форму с углом не менее 35°; высота зубцов и расстояние между зубцами разные и уменьшаются к центру лезвия; острия зубцов должны быть расположены по обратному радиусу: не более 200 мм для самоцентрирования на кости при пилении. Крепление: должно иметь самоцентрирующее крепление для быстрой установки; должно иметь паз для быстрой установки в крепление пилы. Должно иметь маркировку глубины пиления: от 10 до 95мм с шагом 5мм. Полотно лезвия должно иметь не менее 3 отверстий для уменьшения трения в костной ткани. Материал: усиленная, но нехрупкая нержавеющая сталь. Предел прочности на разрыв не менее: 1600 ±100Н/мм²".  4) Шланг для пневматической системы. Предназначен для подключения пневматических медицинских дрелей и приводов для остеосинтеза, эндопротезирования и реконструктивной хирургии к пневматическому контуру операционной. Представляет собой шланг с двойным контуром: для подачи и отвода сжатого воздуха. Разъемы подключения должны иметь геометрию, точно повторяющую контуры разъемов пневматических дрелей и приводов, что позволяет создавать герметичное соединение, выдерживающее давления не менее 5 атм. Шланг должен иметь специальную конструкцию двойного контура и быть изготовлен из материалов, позволяющих проводить его стерилизацию перед проведением операции. Длина не более: 5150 мм. Диаметр разъема M не менее: 25 мм. Диаметр разъема F не менее: 30 мм. Материал деталей разъемов: алюминиевый сплав, нержавеющая сталь, политетрафторэтилен (PTFE). Материал шланга: силикон.  5) Адаптер типа Hudson для рассверливания. Предназначен для установки режущего инструмента для остеосинтеза и эндопротезирования стандарта Hudson. Скорость вращения привода не менее: 335 об/мин. Крутящий момент не менее: 12 Нм. Диаметр канала не менее 3,8 мм. Длина общая не более: 70 мм. Диаметр не более: 24 мм. Масса не более: 90 гр. Должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой.  6) Ручной регулятор для привода для непрерывной регулировки скорости вращения. Регулятор должен устанавливается непосредственно на привод и позволять регулировать обороты нажатием пальца на регулятор. Регулятор должен быть полностью совместим с приводом. Возможность индивидуальной регулировки упора для пальца. Наличие блокировки регулятора. Длина должна настраиваться в диапазоне:105-160 мм. Высота с креплением должна быть в диапазоне не более: 27 мм. Масса не более: 23 г. Материал: нержавеющая сталь, сплав алюминия, PEEK. | 3 297 000,00 | 3 297 000,00 |